

**Hoja Técnica de Producto**

Edición: octubre de 2009

Versión: 2

SikaCor®- Epoxi Primer (antes Icosit Phosphate Primer)

**SikaCor®- Epoxi Primer** (antes Icosit Phosphate Primer)

## Imprimación para superficies metálicas

**Descripción de producto**

**SikaCor Epoxi Primer** es un fondo anticorrosivo de alto desempeño para todo tipo de superficies metálicas. Presenta excelente adherencia y resistencia química, lo cual lo hace ideal para condiciones muy exigidas con una terminación de esmalte poliuretano. Icosit Imprímante Epoxi es de dos componentes, su composición química está basada en resinas epoxi – poliamida en las siguientes versiones:  
**SikaCor Epoxi Primer con Fosfato de Cinc**  
**SikaCor Epoxi Primer con MIO (Óxido de Hierro Micáceo)**

**Usos:**

Imprimación epoxi anticorrosiva general para todo tipo de superficies de acero, acero galvanizado y aluminio en obras industriales, portuarias, sanitarias y navales en plantas de tratamiento de aguas, efluentes industriales, interior de tanques, silos, equipos industriales, etc.

**Propiedades:**

- Posee excelente adherencia sobre materiales tales como acero, fundiciones,
- Excelente adherencia sobre uniones, soldaduras y zonas de difícil accesibilidad para otras imprimaciones.
- Excelente protección anticorrosiva.
- Excelente acabado y resistencia a la humedad.
- Facilidad de aplicación.
- Libre de plomo y cromatos.
- Buena flexibilidad.

**Datos de Producto****Color:**

Fosfato de Cinc                      Gris  
 Óxido Hierro Micáceo:      Gris claro

**Presentación:**

Juegos de 4 y 20 litros

**Condiciones de almacenamiento / Vida útil:**

En lugar seco y fresco, a temperatura entre +10 y +25°C.  
 12 meses desde su fecha de fabricación, en su envase de origen bien cerrado y no deteriorado.

**Sistemas**Acero

1 – 2 capas x 80 micrones SikaCor Epoxi Primer  
 1 capa x 50 - 60 micrones SikaCor Poliuretano UV

AceroSistema 4 capas para alto desempeño

75 micrones SikaCor Cinc Silicato  
 30 micrones SikaCor Epoxi Primer (diluir 20%)  
 100 micrones Sika Poxicolor Autoimprimante  
 60 micrones SikaCor Poliuretano UV

Acero galvanizado y aluminio

60 micrones SikaCor Epoxi Primer  
 60 micrones SikaCor Poliuretano UV



## Datos Técnicos

Consumo de material:		Contenido de sólidos teóricos de material/ rendimiento teórico sin merma de espesor medio de la capa seca de			
		aprox. %			
	En volumen	Seco $\mu\text{m}$	Húmedo $\mu\text{m}$	aprox. $\text{m}^2/\text{litro}$	
	SikaCor Epoxi Primer	50	80	160	6,25

**Relación de la mezcla:**  
(En volumen) 2 partes resina  
1 parte catalizador

**Resistencia:** Química  
El sistema de recubrimiento es resistente a ambientes industriales y marinos, agua, aguas cloacales domésticas, agua salada, aceites y grasas. Resiste cortos períodos de exposición a combustibles y solventes.

Temperatura  
Calor seco continuo hasta 80°C; cortos periodos hasta 120-130°C

## Instrucciones de Aplicación

**Preparación de la Superficie:** Acero  
Limpieza abrasiva de acuerdo a Sa 2 ½ según DIN ISO 12 944, Parte 4.  
Superficies libres de suciedad, grasa y aceite.

Acero galvanizado y aluminio  
Superficies libres de grasa, aceite y sales de cinc.  
En caso de exposición permanente y condensación use limpieza abrasiva suave (*sweep blast*)

**Preparación del material:** Agite previamente cada componente en su empaque. Verter completamente el Componente B, sobre el componente A, mezclar manualmente o con un taladro de bajas revoluciones (máximo 400 rpm) hasta obtener una mezcla homogénea y de color uniforme.

**Método de aplicación:** El logro de un espesor uniforme de capa, así como una apariencia homogénea depende del proceso de aplicación. En general los mejores resultados se logran con aspersión. El espesor recomendado de la película seca es fácilmente alcanzable con aspersión sin aire (airless) y brocha. Agregar solventes reduce la estabilidad y el espesor de la capa seca. Según el tipo de construcción, condiciones del sitio de aplicación y la tonalidad de color deben preverse capas adicionales para lograr el espesor solicitado en caso de aplicar con pincel o rodillo. Antes de comenzar con la aplicación del recubrimiento se recomienda verificar mediante una prueba en el lugar el procedimiento correspondiente para seleccionar el método que muestre el mejor resultado.

Con pincel o rodillo

Para lograr una apariencia óptima a la vista, se recomienda en el caso de sustancias de recubrimiento que contengan hierro micáceo, aplicar la última capa de recubrimiento mediante pulverización o bien desplazar el pincel o rodillo en un solo sentido para evitar la formación de estrías.

Con aspersión convencional a alta presión

Tamaño de boquilla 1,5 – 2,5mm; presión 3 – 5 bar, usar trampas de agua y aceite,

Con aspersión sin aire (Airless)

presión en pistola 180 bar mínimo.  
boquillas con tamaño de orificio entre 0,015 – 0,021 pulgadas  
ángulo de aspersión 40 - 80°

**Nota: Si es necesario, diluir hasta 20% en volumen con Sika® Diluyente EP**

**Temperatura de aplicación:** Mín. +5°C (ambiente)  
Mín. +8°C / Máx. +30 °C (superficie)  
Humedad relativa Máx. 85%

*El intervalo óptimo de trabajo está comprendido entre los +15 y +20 °C. Si la temperatura es inferior a +15 °C, debe adicionarse entre un 3% y un 5% de Sika Diluyente EP para corregir la viscosidad.*

*Durante el proceso de aplicación y de curado la temperatura debe estar mínimo: 3 °C por encima de la temperatura de rocío*

<b>Vida útil de la mezcla:</b>	6 horas a 20° C ( <i>valor de 4 litros/mezcla</i> )
<b>Tiempo de secado</b> (+ 25°C):	Al tacto: <1 hora Seco total: 3 horas. Entre capas: min. 6 hrs. – máx. Ilimitado
Nota: el curado total se lograra en 1 – 2 semanas, dependerá del espesor de película aplicada y temperatura ambiente. Solo realice prueba de desempeño después del curado total.	

## Indicaciones Importantes

<b>Información de Protección Personal y del Medio Ambiente:</b>	<p>Por favor tener en cuenta las instrucciones de seguridad impresas en las etiquetas de nuestros productos, también las regulaciones locales. Producto inflamable. Deben tenerse en cuenta las instrucciones específicas, como por ejemplo, la disposición de sustancias peligrosas.</p> <p>Ventilar suficientemente sitios confinados durante la aplicación, no permitir llama abierta ni trabajos de soldadura.</p> <p>En sitios con poca luminosidad únicamente use lámparas y equipos de seguridad que no generen chispa.</p> <p>El producto en estado líquido, diluido o sin curar contamina el agua o la tierra, prevenga derrames hacia desagües o sobre áreas abiertas. Todos los derrames deberán ser removidos de acuerdo a regulaciones locales.</p> <p>A requerimiento ponemos a disposición nuestra Hoja de datos de Seguridad del producto MSDS.</p>
---	---

<b>Base de datos:</b>	Todos los datos técnicos, medidas e indicaciones contenidos en esta hoja de datos se basan en ensayos de laboratorio. Los datos relevados concretamente en la práctica pueden diferir a causa de circunstancias fuera de nuestro ámbito de influencia.
-----------------------	--

<b>Advertencias al Comprador</b>	<p>Esta información y, en particular, las recomendaciones relativas a la aplicación y uso final del producto, están dadas de buena fe, basadas en el conocimiento y la experiencia actual de Sika de sus productos cuando son correctamente almacenados, manejados y aplicados, en situaciones normales, dentro de su vida útil y de acuerdo con todas y cada una de las recomendaciones de Sika. En la práctica, las posibles diferencias en los materiales, soportes y condiciones reales en el lugar de aplicación son tales, que no se puede ofrecer de la información del presente documento, ni de cualquier otra recomendación escrita, ni de consejo alguno brindado, ninguna garantía en términos de comercialización o idoneidad para propósitos particulares, ni obligación alguna fuera de cualquier relación legal que pudiera existir. Corresponde al usuario evaluar la conveniencia de los productos para la aplicación y la finalidad deseadas. Sika se reserva el derecho de modificar las propiedades de sus productos en cualquier momento y sin necesidad de notificación alguna. Se reservan los derechos de propiedad de terceras partes. Los pedidos son aceptados bajo las presentes condiciones y de conformidad con los términos de las Condiciones Generales de Venta y Suministro al momento de efectuarlos. Los usuarios deben obligatoriamente conocer y utilizar la versión última y actualizada de las Hojas de Datos de Productos, copias de las cuales se mandarán a quién las solicite.</p>
----------------------------------	---

SIKA ARGENTINA S.A.I.C.  
 Juan Bautista Alberdi 5250 -  
 (B1678CSI) Caseros  
 Provincia de Buenos Aires  
 Tel.: 4734-3500 y líneas rotativas  
 Fax: 4734-3555  
 Asesoramiento Técnico:  
 4734-3532 / 4734-3502  
 Dirección de Internet: [www.sika.com.ar](http://www.sika.com.ar)  
 E-Mail: [info.gral@ar.sika.com](mailto:info.gral@ar.sika.com)

