

Sikaflex®- 1 A

Sellador de poliuretano para juntas y fisuras con altos movimientos

| | |
|---------------------------------|--|
| Descripción del Producto | Sikaflex®-1 A es un sellador a base de poliuretano de un componente, que por su alta elasticidad y gran poder adhesivo es especialmente apto para el sellado de juntas y fisuras de elevados movimientos. |
| Usos | <p>Sikaflex®-1 A resuelve el sellado superficial de todo tipo de juntas activas (dilatación, grietas, fisuras) y en numerosas aplicaciones como sellador entre materiales con diferentes coeficientes de expansión.</p> <p>Obras de ingeniería civil:</p> <ul style="list-style-type: none"> ■ Silos, túneles, canales, tuberías, puentes, centrales nucleares, depósitos, obras hidráulicas, conductos de plantas de potabilización, piletas de acumulación, tanques y depósitos de agua, etc. <p>Obras de arquitectura:</p> <ul style="list-style-type: none"> ■ Fachadas, techos y terrazas, muros, pisos, elementos premoldeados, construcciones metálicas. Carpintería metálica y de madera, paneles divisorios. Tanques de agua. <p>Industria:</p> <ul style="list-style-type: none"> ■ Cámaras frigoríficas, contenedores de alimentos. Reservorios, tanques y depósitos de agua, etc. |
| Ventajas | <ul style="list-style-type: none"> ■ Una vez polimerizado, adquiere una excelente elasticidad permanente. ■ Alto poder adhesivo al hormigón, mortero, mampostería, hierro, aluminio, cinc, bronce, plomo, vidrio, piedras naturales y artificiales, cerámicas, resinas epoxídicas, poliéster, PVC rígido, fibrocemento, madera, acrílico, azulejos. ■ Tixotrópico, se puede aplicar en juntas verticales u horizontales de hasta 25 mm sin fluir. ■ Es apto para juntas exteriores e interiores: resiste al envejecimiento y a la acción de la intemperie. ■ Es indiferente al agua, detergentes, álcalis diluidos, y aguas salinas. ■ Resiste la acción temporaria de carburantes, ácidos minerales diluidos, grasas y aceites vegetales, animales y minerales. ■ Inodoro. ■ Pintable con pinturas al agua, aceite y a base de caucho |
| Datos del Producto | <p>Apariencia y Color: Masa pastosa, de color gris</p> <p>Forma de entrega: Cartuchos de 300 ml.</p> <p>Almacenaje: En envases originales, bien cerrados y no deteriorados. En lugar seco y fresco, a temperaturas entre 5°C y 35°C. Protegidos de las heladas, del calor excesivo y de la radiación solar directa. Preservar del congelamiento.</p> <p>Vida útil en el envase: 12 meses</p> |



| | | |
|---|---|---|
| Datos Técnicos | Densidad: | 1,18 kg/lit. |
| | Secado al tacto: | 60 a 120 minutos. (23° C aprox.) |
| | Tiempo curado con molde: | 1,9 mm cada 24 hs (20°C y 65% de HRA) |
| | Tiempo de formación de piel: | 3,35 hs. |
| | Curado final: | 4 a 7 días para 1 cm de profundidad, según temperatura, humedad ambiente y espesor. |
| | Temperatura de servicio: | - 40° C min. / + 77° C |
| | Dureza Shore A (ASTM D-2240): | 21 día 40 +/- 5 ó sino 36 Sh A (a 7 días) |
| | Alargamiento de rotura: | 550% |
| | Módulo de elasticidad: | 25 % 35 psi (0,24 MPa), 50 % 60 psi (0,41 MPa), 100 % 85 psi (0,59 MPa) |
| | Deformación máxima admisible: | 25 % del ancho promedio de junta |
| Tensión a la máxima elongación: | 14 kg/cm ² aprox.. | |
| Profundidad mínima en juntas con movimiento: | 8 mm | |
| Profundidad máxima: | 13 mm | |
| Resistencias químicas: | <ul style="list-style-type: none"> • Resiste la acción temporaria de carburantes, ácidos minerales diluidos, grasas y aceites vegetales, animales y minerales. • No resiste solventes orgánicos, ácidos orgánicos, ácidos y álcalis concentrados. | |

| | |
|-------------------------------|---|
| Detalles de aplicación | a) Diseño de las juntas |
| | <p>Los mejores resultados se obtienen cuando la junta es diseñada correctamente en la etapa de proyecto.</p> <p>El movimiento de dilatación máximo permanente no debe exceder en 25% el ancho promedio de la junta.</p> <p>La relación entre el ancho y la profundidad (factor de junta) debe ser</p> <p>1:1 para juntas de dilatación en anchos menores que 1 cm.</p> <p>2:1 para anchos mayores que 1 cm.</p> <p>Para juntas menores de 12 mm de ancho, el movimiento permanente de dilatación no debe exceder el 20%.</p> <p>En todos los casos, la profundidad no debe ser menor de 8 mm y el ancho máximo de la junta no superará los 35 mm.</p> <p>Para ajustar la profundidad, el espacio libre debajo del sellador debe rellenarse con un material flexible, no absorbente, imputrescible y limpio como es el cordón para fondo de junta preformado de polietileno celular expandido Sika® Rod. Se aconseja no utilizar rellenos de arena, asfálticos o aceitosos.</p> |
| | b) Preparación de la superficie |
| | <ul style="list-style-type: none"> • Las paredes de la junta deben estar secas, sanas, firmes, limpias, libres de aceite, grasa o polvo, residuos de pintura, cascarillas de óxido, etc., para ello son recomendables métodos mecánicos como cepillado, arenado, discos abrasivos, aire comprimido, etc., según corresponda. Utilizar Sika® Thinner para desengrasar las superficies metálicas. • A fin de realizar un trabajo más prolijo y evitar ensuciar los bordes con la imprimación o el sellador (que pudieran en el futuro promover algún tipo de desprendimiento) se aconseja recubrirlos con cinta de papel autoadhesivo. |
| | c) Imprimación |
| | <p>Se aconseja aplicar imprimación, colocándola a pincel sobre los flancos de la junta, en:</p> <ul style="list-style-type: none"> • Juntas muy exigidas (al límite de movimiento permitido, susceptibles de movimientos combinados), • Juntas bajo presión de agua permanente, • Sellados sobre materiales poco firmes (morteros débiles, metales muy corroídos), • Y en todo caso dudoso o de difícil predicción. |



Detalles de aplicación

Usar los siguientes promotores de adherencia:

- **Sika® Primer** para hormigón, mortero, mampostería, fibrocemento, cerámicos, madera, acero inoxidable. **Sika® Primer** se entrega listo para usar. El sellador se coloca luego de 1 hora de aplicada la imprimación y antes de las 5 horas, mientras el primer está pegajoso al tacto.
- **Sika® Primer-3N:** se empleará cuando se deba realizar el sellado y el sustrato esté húmedo (tenor de humedad menor al 8%). El sellador se colocará antes de las 3 horas de aplicada dicha imprimación, mientras esté pegajosa al tacto.
- **Sika® Primer-210 T** sobre hierro, acero, aluminio pulido, hierro galvanizado, cinc, cobre, metales no ferrosos. **Sika® Primer-210 T** es un producto monocomponente y el sellador se coloca cuando la imprimación está seca al tacto y antes de 24 horas de aplicada (mínimo 30 minutos).

d) Método de Aplicación

- Cortar la punta de pico en ángulo de 45° según el ancho adecuado a la junta a rellenar y a través del pico fijo, insertar un elemento punzante a fin de perforar el sello interno del envase.
- Colocar el cartucho en la pistola aplicadora, cuidando que el corte del pico quede correctamente orientado. Con el pico introducido en la ranura o buña de la junta, accionar la pistola observando que el sellador llene completamente la misma. Conviene que el pico apoye sobre el fondo de la ranura, continuar con un flujo constante de sellador y que la velocidad de avance de la pistola sea graduada de acuerdo a la salida del mismo; de este modo se evita que quede aire ocluido.
- En el caso de juntas muy anchas, proceder en etapas: dos pasadas laterales y una pasada central, de tal forma que cuando se finalice el cartucho, el tramo de junta esté totalmente lleno.
- Una vez llena la junta, el exceso de sellador debe quitarse con una espátula. Es aconsejable alisar la superficie dándole forma ligeramente cóncava. Ello se logra con una espátula de forma adecuada. También es práctico el uso de soluciones jabonosas o de una papa cortada en chanfle.
- En caso de haber enmascarado los bordes de la junta con cintas adhesivas, retirarlas inmediatamente después de finalizada la aplicación.

Ante cualquier duda, consultar con nuestro Servicio Técnico.

Curado

- Es necesario el acceso de humedad para lograr un buen curado del producto.
- El tiempo de curado variará en función del espesor del producto, la temperatura y humedad.

Materiales adicionales

Pistola manual, material de relleno o fondo de junta, espátula, Sika® Primer, Sika® Primer-3N, Sika® Primer-210 T, cinta autoadhesiva para enmascarar, herramientas para alisar (papa); Sika® Thinner.

Limpieza de las herramientas

Sikaflex®-1 A fresco puede eliminarse con Sika® Thinner. El material curado sólo puede quitarse por medios mecánicos.

Consumo

- **Sikaflex® 1-A:** Un cartucho permite el sellado de 3 metros lineales de junta de 1 cm x 1 cm.
- **Sika® Primer, Sika® Primer-3N, Sika® Primer-210 T:** 10 a 20 gr. por metro lineal de junta de 1 cm. de profundidad, dependiendo de la porosidad del sustrato.

| | |
|--|---|
| Dosificación | Sikaflex®- 1A <ul style="list-style-type: none">• Se entrega listo para usar. Se aplica en frío.• Se utiliza puro. NO DILUIR• Se recomienda aplicar directamente desde el cartucho, sin trasvasar el material. |
| Condiciones y Límites de Aplicación | Temperatura del soporte: Mín.+ 5°C / Máx.+ 40°C Temperatura ambiente: Mín.+ 5°C / Máx.+ 40°C Temperatura de aplicación: Mín.+ 5°C / Máx.+ 40°C Temperatura de servicio: Desde - 40°C hasta + 70°C Precauciones: <ul style="list-style-type: none">• No aplicar bajo lluvia. Deberá protegerse del agua de lluvia, las primeras 6 a 8 horas de aplicado.• Evitar la exposición a altos niveles de concentración de cloro. Máxima cantidad de cloro activo aceptable de manera continua es 2,5 ppm (partes por millón). Se recomienda no superar esa proporción para lograr mayor vida útil del sellado.• Cuando vaya a estar de manera permanentemente bajo agua, dejar curar por lo menos durante cinco (5) días, antes de proceder al uso. |
| Indicaciones Importantes | <ul style="list-style-type: none">• Se aconseja utilizar todo el contenido del cartucho en el mismo día, en caso contrario, los envases de Sikaflex®-1 A parcialmente utilizados deberán cerrarse inmediatamente después de haberse usado para evitar su endurecimiento prematuro por haber entrado en contacto con la humedad ambiente.• Previo a ser aplicado sobre siliconas, polietileno, polipropileno, plásticos y resinas de P.T.F.I y otros plásticos blandos, deberá ser ensayado.• Las reparaciones efectuadas con material cementíceo se deben dejar secar alrededor de dos semanas antes de aplicar Sikaflex®-1 A. En el caso de no poder esperar ese tiempo, utilizar Sika® Primer-3N.• En caso de recubrir Sikaflex®-1 A con pintura, el mismo deberá estar perfectamente curado (el tiempo de curado variará en función del espesor de producto, la temperatura y humedad). Sugerimos siempre ensayar previamente la resistencia a la pintura.• El sellador siempre debe tener una base de apoyo. No debe adherirse al fondo de la junta.• Evite el contacto con alcohol y otros disolventes de limpieza durante el proceso de curado.• No usar en contacto con productos bituminosos o material asfáltico.• El poder adhesivo propio de Sikaflex®-1 A hace innecesario el uso de imprimación sobre muchos materiales, tales como superficies de aluminio anodizado, cerámica esmaltada, resinas epoxi, poliéster, PVC rígido.• Para grandes proyectos o aplicaciones especiales, consultar con nuestro Servicio Técnico. |
| Notas | Todos los datos técnicos que se indican en esta Hoja Técnica, están basados en ensayos de laboratorio. Las medidas reales de estos datos pueden variar debido a circunstancias más allá de nuestro control. |



Indicaciones de Protección Personal y del Medio Ambiente

Utilizar guantes de goma y protección ocular y respiratoria. Contiene isocianatos. Usar con ventilación adecuada.

Eliminación de residuos: No arrojar el producto a la tierra o a cursos de agua o desagües. En estado endurecido no se le conocen efectos ambientales adversos.

Transporte: sustancia no peligrosa.

Toxicidad: producto no peligroso para el uso normal previsto, tomando las precauciones indicadas. Como todo producto industrial, debe evitarse su ingestión.

Si fuera necesario, consultar la HOJA DE SEGURIDAD DEL PRODUCTO, solicitándola al fabricante.

Advertencias al Comprador

Esta información y, en particular, las recomendaciones relativas a la aplicación y uso final del producto, están dadas de buena fe, basadas en el conocimiento y la experiencia actual de Sika, de sus productos cuando son correctamente almacenados, manejados y aplicados, en situaciones normales, dentro de su vida útil y de acuerdo con todas y cada una de las recomendaciones de Sika.

En la práctica, las posibles diferencias en los materiales, soportes y condiciones reales en el lugar de aplicación son tales, que no se puede ofrecer de la información del presente documento, ni de cualquier otra recomendación escrita, ni de consejo alguno brindado, ninguna garantía en términos de comercialización o idoneidad para propósitos particulares, ni obligación alguna fuera de cualquier relación legal que pudiera existir.

Corresponde al usuario evaluar la conveniencia del producto para la aplicación y la finalidad deseadas. Sika se reserva el derecho de modificar las propiedades de sus productos en cualquier momento y sin necesidad de notificación alguna. Se reservan los derechos de propiedad de terceras partes. Los pedidos son aceptados bajo las presentes condiciones y de conformidad con los términos de las Condiciones Generales de Venta y Suministro al momento de efectuarlos. Los usuarios deben obligatoriamente conocer y utilizar la versión última y actualizada de las Hojas de Datos de Productos, copias de las cuales se mandarán a quién las solicite.

SIKA ARGENTINA S.A.I.C.
Juan Bautista Alberdi 5250 -
(B1678CSI) Caseros
Provincia de Buenos Aires
Tel.: 4734-3500 y líneas rotativas
Fax: 4734-3555
Asesoramiento Técnico:
4734-3532 / 4734-3502
Dirección de Internet:
www.sika.com.ar
E-Mail: info.gral@ar.sika.com

| | | |
|---|--|--|
|  |  GESTIÓN DE LA CALIDAD RI-9000-0002 | Sika Argentina S.A.I.C. Certificado de "Sistema de Gestión de la Calidad" ISO 9001 |
|  GESTIÓN AMBIENTAL RI-14000-0007 | Sika Argentina S.A.I.C. Certificado de "Sistema de Gestión Ambiental" ISO 14001 |  GESTIÓN S&SO RI-18000-0017 |



Empresa adherida al "Programa de Cuidado Responsable del Medio Ambiente"

