

Sikaflex®-252

Adhesivo Estructural

Datos Técnicos del Producto

Base química	Poliuretano 1 Componente
Color (CQP ¹) 001-1)	Negro, blanco
Sistema de curado	Curado por humedad
Densidad (no curado) (CQP006-4)	1,16 kg/l - 1,22 kg/l dependiendo del color
Tixotropía	Muy bueno
Temperatura de aplicación	+10°C - 35°C
Tiempo de formación de piel (CQP019-1)	40 minutos aprox.
Velocidad de curado (CQP049-1)	(ver diagrama)
Contracción (CQP014-1)	6% aprox.
Dureza Shore A (CQP023-1 / ISO 868)	55 aprox.
Resistencia a la tracción (CQP036-1 / ISO 37)	4 N/mm ² aprox.
Alargamiento de ruptura (CQP036-1 / ISO 37)	> 300%
Resistencia a la propagación de desgarro (CQP045-1 / ISO 34)	9 N/mm aprox.
Resistencia a la cortadura por tracción (CQP046-1 / ISO 4587)	2,5 N/mm ² aprox.
Temperatura de transición vítrea (CQP509-1 / ISO 4663)	-40°C aprox.
Resistencia eléctrica (CQP079-2 / ASTM D 257-99)	5 x 10 ⁹ Ω cm aprox.
Temperatura de servicio (CQP513-1)	permanente -40°C a +90°C
Corto tiempo	4 horas 130°C 1 hora 150°C
Vida de almacenaje (almacenado por debajo de 25°C) (CQP016-1)	12 meses

¹) CQP = Procedimiento de Calidad Corporativo ²) 23°C (73°F) / 50% h.r.

Industry

Descripción

Sikaflex®-252 es un sellador poliuretánico de un componente, de consistencia pastosa que no escurre y que endurece con la exposición a la humedad atmosférica formando un elastómero durable.

Sikaflex®-252 es fabricado de acuerdo con las normas ISO 9001/14001 del sistema de aseguramiento de calidad y con el programa "Responsible Care".

Beneficios del Producto

- Formulación de 1 componente
- Elástico
- Puede ser pintado
- Buena capacidad de relleno.
- Capaz de resistir altas tensiones dinámicas
- Amortigua vibraciones.
- No corrosivo
- Eléctricamente no conductivo.
- Une una gran variedad de materiales.

Áreas de Aplicación

Sikaflex®252 es recomendado para juntas de estructuras que están sujetas a tensiones dinámicas. Indicado para superficies como madera, metales,

particularmente aluminio (incluso anodizados), láminas de acero fosfatado, cromado y zincado, metales con primer y pintura (sistemas de dos componentes), materiales cerámicos y plásticos. Solicite asesoramiento al fabricante antes de usar sobre plásticos que son propensos a resquebrajarse por tensiones internas.

Mecanismo de curado

Sikaflex® 252 endurece por reacción con la humedad atmosférica.

En temperaturas bajas el volumen de agua en el aire es generalmente bajo y la reacción de



secado resulta más lenta (ver gráfico).

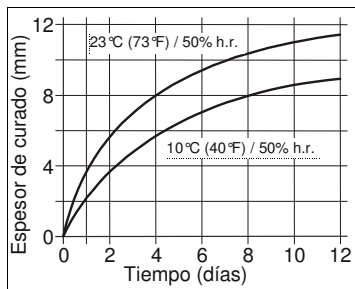


Diagrama 1: Velocidad de curado Sikaflex®-252

Resistencia Química

Sikaflex®-252 es resistente al agua fresca, agua de mar, agua de cal, aguas residuales, ácidos diluidos y soluciones cáusticas; temporalmente resistente a combustibles, aceites minerales, grasas vegetales y animales y aceites; no resistente a ácidos orgánicos, alcohol, ácidos minerales concentrados y soluciones cáusticas o solventes. La información anterior sólo se ofrece como guía general. Recomendaciones sobre aplicaciones específicas son suministradas a pedido.

Método de Aplicación

Preparación de la superficie: las Superficies deben estar limpias, secas y libres de todo rastro de grasa, aceite y polvo. Se recomienda preparar los materiales de acuerdo con las instrucciones dadas por la Hoja de Imprimación Sika. Información sobre aplicaciones específicas, disponibles a través del Depto. Técnico de Sika Industry.

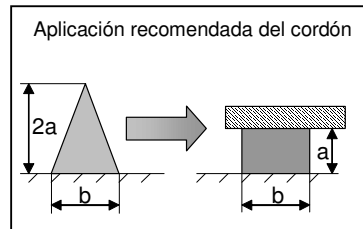
Aplicación

Para cartuchos: agujeree la membrana del cartucho y arránquela completamente.

Para sachets: coloque en la pistola aplicadora y quite el seguro de cierre en uno de los extremos. Corte la punta de la boquilla. Para asegurarse que el adhesivo tenga un espesor adecuado cuando se comprima, recomendamos aplicar el cordón del adhesivo en la forma de triángulo (ver ilustración).

No aplicar a temperaturas debajo de +10°C o arriba de +35°C. La temperatura óptima del material y sellador debe ser entre +15°C y +25°C. Para aplicación con cartucho recomendamos el uso de la pistola de aire comprimido tipo pistón.

Para asesorías en la selección y colocación de un sistema de bombeo adecuado, así como las técnicas de aplicación con bomba, por favor contacte a nuestro Departamento de Servicio Técnico de Sika Industry.



Acabado y terminación:

El acabado y la terminación deben llevarse a cabo dentro del tiempo de formación de película. Recomendamos el uso de **Sika® Agent N**. Otros agentes o lubricantes deben probarse para verificar su compatibilidad.

Limpieza:

Sikaflex®-252 puede removerse de herramientas y equipamiento utilizando **Sika® Remover-208**. Una vez endurecido, el material sólo puede quitarse mecánicamente. Las manos y la piel expuesta deben lavarse inmediatamente usando un limpiador industrial conveniente y agua. No use solventes!

Pintado:

Sikaflex®-252 puede ser pintado después de la formación de piel. La pintura debe probarse para verificar la compatibilidad a través de ensayos preliminares. **Sikaflex®-252** No debe ser expuesto a temperaturas de hornos hasta que el adhesivo no haya endurecido completamente. Debe tenerse en cuenta que la dureza y espesor de la película de la pintura pueden dañar la elasticidad del sellador y puede quebrar la película de la pintura

Información adicional:

Están disponibles a pedido las copias de las siguientes publicaciones:

- Hoja de Imprimación Sika
- Hoja de Datos de Seguridad

Información sobre Packaging

Cartucho	300 ml
Sachets	400 + 600 ml
Balde	23 l
Tambor	195 l

Advertencia al comprador:

La información y en particular las recomendaciones de esta Instrucción de Uso están basadas en los actuales conocimientos, experiencia, y en pruebas que consideramos seguras sobre los productos apropiadamente almacenados, manipulados y utilizados en las condiciones normales descriptas.

En la práctica, y no pudiendo controlar las condiciones de aplicación (temperatura, estado de los sustratos, etc.), no nos responsabilizamos por ningún daño, perjuicio o pérdida ocasionadas por el uso inadecuado del producto. Aconsejamos al usuario que previamente determine si el mismo es apropiado para el uso particular propuesto. Todos los pedidos están sujetos a nuestros términos corrientes de venta y entrega.

Los usuarios deben siempre remitirse a la última edición de la Instrucción de Uso del producto, que le será suministrada ante su solicitud.

Indicaciones de Protección del Medio Ambiente

No arrojar el producto o envase a la tierra o a cursos de agua o desagües.

Respetar las indicaciones locales vigentes respecto de los residuos y/o desechos. Si fuera necesario, consultar la HOJA DE SEGURIDAD DEL PRODUCTO, solicitándola al fabricante.

Información de Seguridad y Salud

Para información y recomendaciones sobre la correcta manipulación, almacenamiento y eliminación de los productos químicos, los usuarios deberán



referirse a la actual Hoja de Seguridad (MSDS) la cual contiene datos de seguridad relacionados a los aspectos físico, ecológicos, toxicológicos y otros datos relacionados a la seguridad.

Nota Legal

Todos nuestros productos han sido fabricados de acuerdo con las normas de exactitud Sika ejerciendo toda la precaución razonable. La información que suministramos es correcta de acuerdo con nuestra experiencia; los productos, tal como se venden, cumplen los fines para los cuales han sido fabricados. No obstante no se responde por variaciones en el método de empleo, condiciones en que sean aplicados o si son utilizados en forma que afecten cualquier patente propiedad de otros. Para mayor información técnica y consejos especializados referentes a su problema, póngase en contacto con nuestra División Industry.

SIKA ARGENTINA S.A.I.C.
Juan Bautista Alberdi 5250 -
(B1678CSI) Caseros
Provincia de Buenos Aires
Tel.: 4734-3500 y líneas rotativas
Fax: 4734-3555
Asesoramiento Técnico:
4734-3532 / 4734-3502
Dirección de Internet: www.sika.com.ar
E-Mail: info.gral@ar.sika.com

